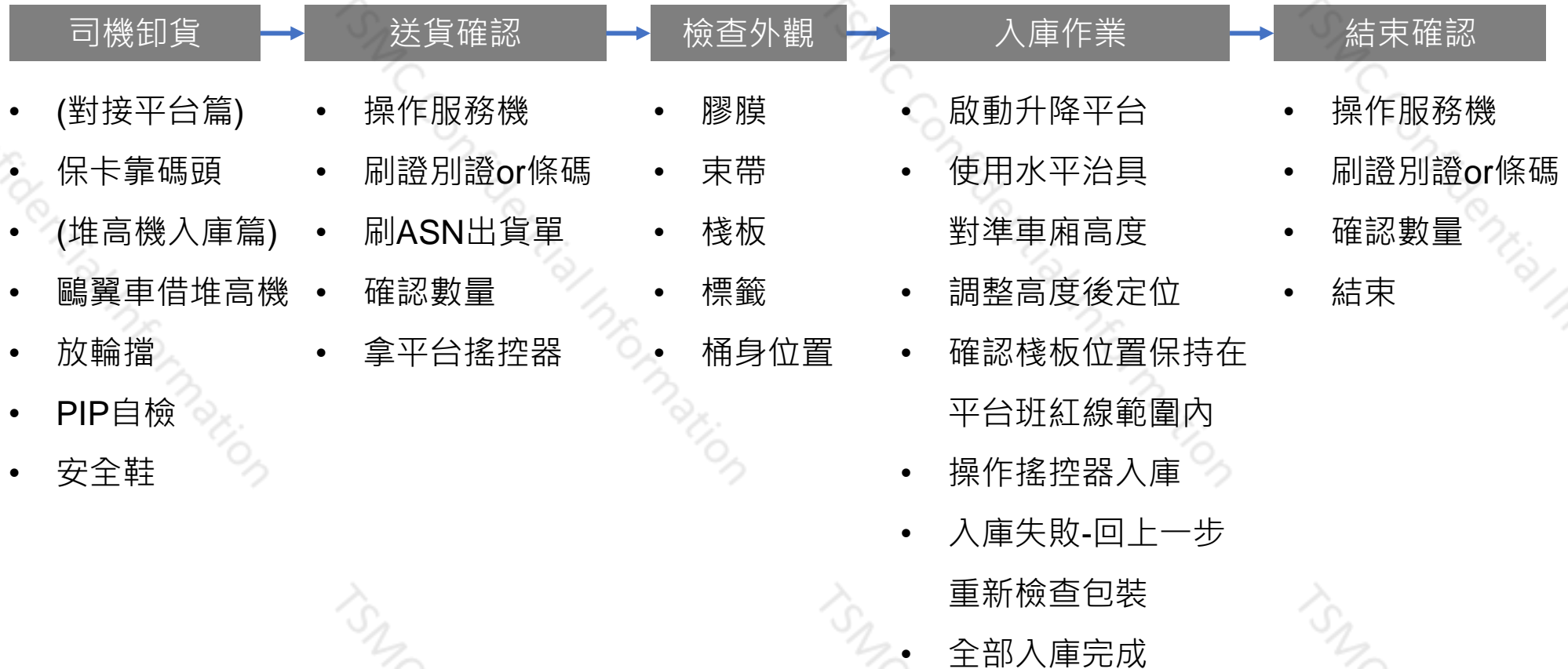


DRUM化學品卸貨操作手冊

■保卡卸貨- 對接平台篇

■海鷗車卸貨- 堆高機卸貨篇

卸貨作業流程



對接平台篇



司機卸貨

停靠碼頭時對準升降平台



從倒車影像確保升降平台位置



司機卸貨

送貨確認

檢查外觀

入庫作業

結束確認

司機卸貨

下車前再檢查一下有沒有帶 PIP 管制品

PIP 禁制功能說明

PIP Prohibited Function Explanation

Property

具下列禁制功能的任何裝置，未經申請核准，不得於公司周界內使用，也不得攜帶進入公司內的限制區 (R1)。違者將依公司規定應處 Any mobile devices with functions described below cannot be used on company grounds or brought into restricted areas... without prior approval. TSMC will take actions against the violators.

具攝影、錄影、錄音功能

Video / Audio Recording Function



具資料交換功能

Data Exchange Function

- 1. 複製資料 2. 儲存資料 3. 傳輸資料



JULY 2016

舉例 Examples

相機、錄影機、錄音筆、網路攝影機、行車記錄器、熱像儀、內視鏡，或具有上述任一功能的手機、手錶、手環或其他電子裝置
Cameras, video recorders, audio recorders, webcams, dashcam, thermal imager, endoscopy or mobile phones, watches, glasses, wrist bands or any other electronic devices that have above capabilities.

複製資料：印表機、繪圖機、燒錄機...等
Data Replication: Printers, graphic printers, photocopiers, media writers, etc.

儲存資料：各式硬碟、記憶卡、隨身碟、有隨插即用功能的手機或各類儲存裝置
Data Storage: All types of disk drives, memory cards, flash/pen drives, devices storage or plug & play capability devices.

傳輸資料：傳真機、有上網能力或熱點的手機、手錶、手環或其他電子裝置
Data Transmission: Fax machines, mobile phones, watches, wrist bands or any electronic devices can connect to a network or become a hotspot.

註：禁制區 / 管制區定義與相關規範，詳情請至 PIP 網站。
Note: Please refer to the PIP website (<http://PIP2>) for definitions of restricted and controlled areas.

注意擺放輪擋



司機
卸貨

送貨
確認

檢查
外觀

入庫
作業

結束
確認

操作自助服務機

有工作證請刷 1 號讀卡機，換送貨證請刷 2 號機
(無帳號請聯絡庫房)



20190704 Chemical

供應商自助系統

第一階段

請於下方欄位刷卡或輸入身份證英文碼+後六碼+0，若無註冊，請點選右下方註冊登入。

請刷入您的ID編號或身份證英文碼+後六碼+0

請刷入廠商工作證 & 司機作業條碼

監視錄影中,請確實操作

建立帳號

廠別:F180 , StorageLocation:181A

站別:ST101

自動化廠區桶裝化學品收貨作業

請刷入出貨單號

解除

此單據完成,請輸入下一張單據或是按"下一步"

刷入ASN條碼

料號	批號	到期日	進貨數量	儲區	修改



登出

只次進貨的板數 共

0

板

修改

確認

下一步

Operator

Serial number: 202302231104-5673168

2019/07/09 16:13:23

自動化廠區桶裝化學品收貨作業

請刷入出貨單號 **A0028113194B106-201907012-1** 解除

請直接點選要修改的項目

	料號	批號	到期日	進貨數量	儲區	修改
1	L146581	P1904005	2020/04/23	4	自動倉	修改
2	L146581	P1904004	2020/04/17	4	自動倉	



1、確認資訊是否正確

2、若有2張以上ASN請按“確認”繼續下一筆入帳。

登出

只次進貨的板數 共 **2** 板

修改

確認

下一步

3、若已無其他單據請按“下一步”

司機
卸貨送貨
確認檢查
外觀入庫
作業結束
確認

廠別:F180, StorageLocation:181A

站別:ST101

使用者數量確認

TIPS:數量正確請按"下一步" (數量錯誤請直接修改)

顯示完成

	單號	料號	批號	到期日	進貨數量
1	A0028113194B106-201907012-1	L146581	P1904004	2020/04/17	4
2	A0028113194B106-201907012-1	L146581	P1904005	2020/04/23	4



1、確認當天所有ASN資訊是否正確

上一步

只次進貨的板數 共 2 板

修改

下一步

2、若無任何問題請按"下一步"

Operator :

Serial number: 202302231104567

手動刷條碼入庫畫面

TIPS:請確認上架資訊,如有問題請聯絡庫務人員

刷工作證解鎖;
取得條碼手持機

• 刷條碼 • 刷RFID • 是:走設備到平置倉 • 否:直接入平置倉

棧板 條碼輸入	<input type="text"/>
料號 條碼輸入	<input type="text"/>
桶號1 條碼輸入	<input type="text"/>
桶號2 條碼輸入	<input type="text"/>
桶號3 條碼輸入	<input type="text"/>
桶號4 條碼輸入	<input type="text"/>

2.

確認開鎖嗎?

1. 開鎖

清除

登出

3. 確認

廠別:F180 , StorageLocation:181A

站別:ST101

化學桶空桶回收作業

1、確認回收空桶數量，不回收請按 0

查詢完畢

可收回的空棧板 0 板 要收回的空棧板 板

可收回的空桶 0 板 要收回的空桶 板

上一步

下一步

2、若無任何問題請按“下一步”

Operator

Serial number 202302231204-

廠別:F180 , StorageLocation:181A
站別:ST101

1、確認資訊是否正確

自動倉

要進貨的板數	2	板
要收回的空棧板	0	板
要收回的空桶	0	板

平置倉

要進貨的板數	0	板
要收回的空棧板	0	板
要收回的空桶	0	板

上一步

確認

2、若無任何問題請按“確認”

Operator :

Serial number: 202302231104-5673168



搖控器位置



升降平台及搖控器介紹



人員進入升降平台注意事項

- 1. 黃色區域人員可踩踏
- 2. 紅色區域人員不可踩踏

升降平台

按鍵說明:

- 1. 上升
 - 2. 前進
 - 3. 下降
 - 4. 後退
 - 5. 復歸
 - 6. 入庫
- ※1001 - 對應站點



搖控器



升降平台

司機卸貨

送貨確認

檢查外觀

入庫作業

結束確認

檢查包裝-常見錯誤

膠膜突出



膠膜突出



桶身超出



條碼破損



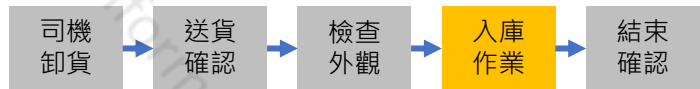
棧板破損



膠膜破損



入庫作業



1. 調整平台高度: 使用搖控器按 **1** 上升 **3** 下降
2. 使用水平治具確認車廂與平台保持水平, 搖控器按 **2** 前進
3. **6** 執行入庫(長按)



司機卸貨

送貨確認

檢查外觀

入庫作業

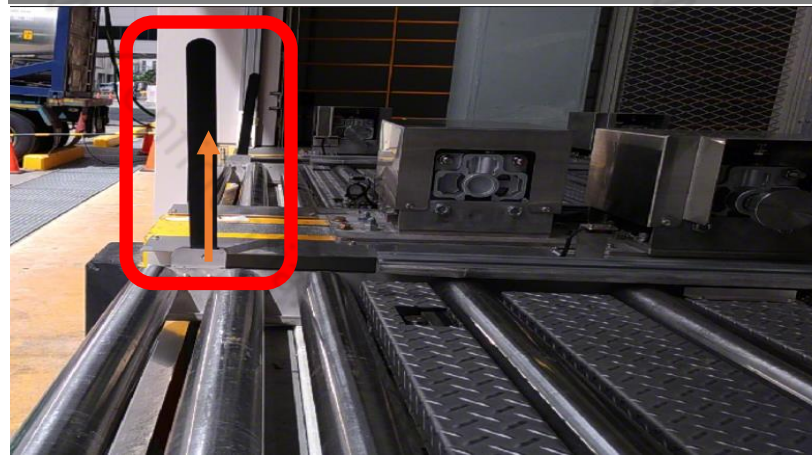
結束確認

使用水平治具對齊車廂

TIPS: 車廂略高於平台



使用水平治具:
先上提後平放



司機卸貨

送貨確認

檢查外觀

入庫作業

結束確認

將DRUM推至平台

TIPS: 棧板推入時保持在紅線內範圍內



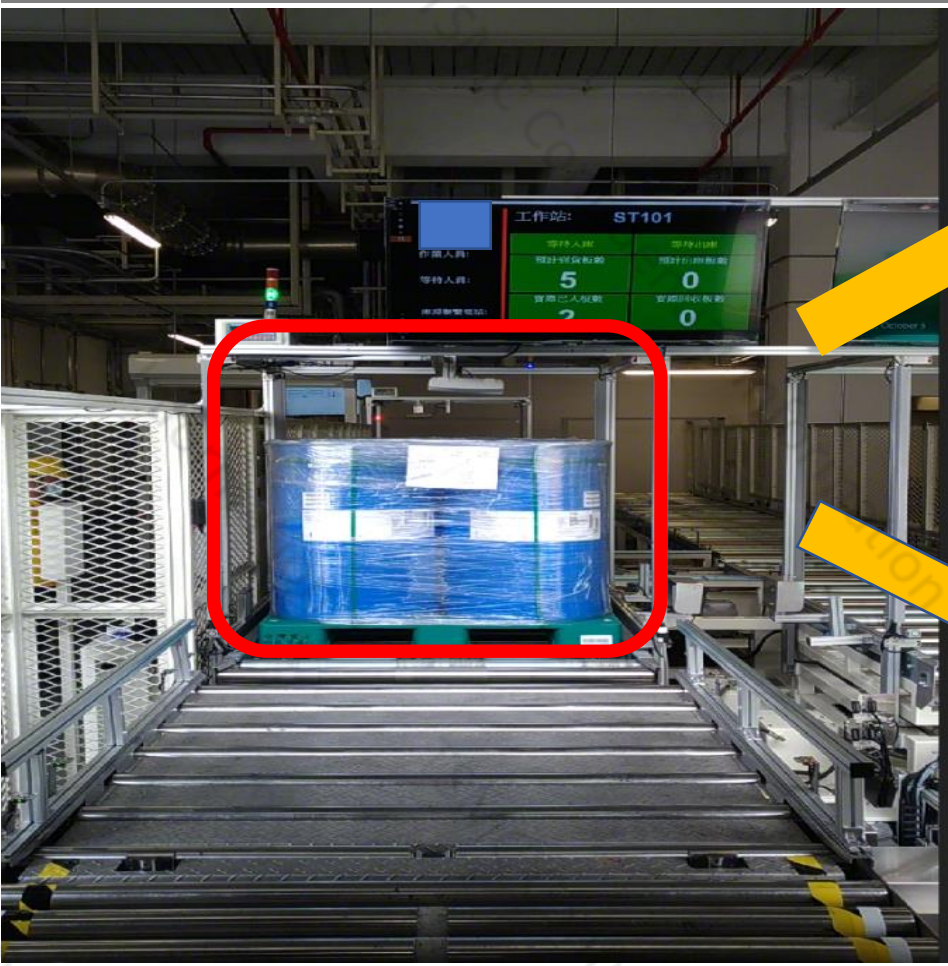
TIPS: 按下搖控器 6. 入庫



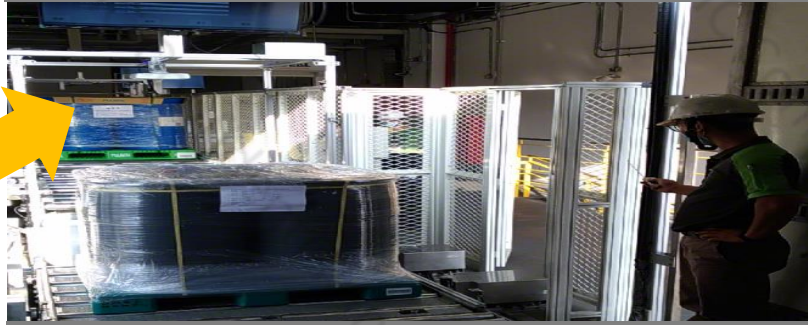


入庫

Size check 檢查DRUM



成功入庫後再繼續操作下一板。



檢查不合格會退出，請檢查包裝後重新按入。





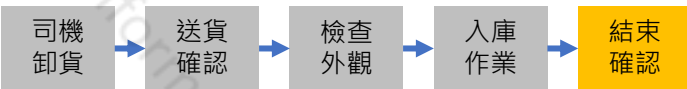
入庫

持續操作入庫直到看板數量結束



TIPS: 送貨數量完成-無作業資料





供應商自助系統

實桶入庫後

請於下方欄位刷卡或輸入身份證英文碼+後六碼+0，若無註冊，請點選右下方註冊登入。

請刷入您的ID編號或身份證英文碼+後六碼+0

刷入識別證 & 司機作業條碼

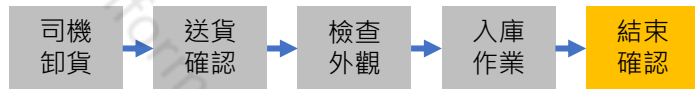
監視錄影中,請確實操作

建立帳號

Operator :



小白單+出貨明細+結束=列印



小白單/出貨明細_列印資訊位置。

